

## 产品中心 - 工业制粉设备

分享: 新操作体验 - 强大技术体系 - 便捷工作流程

在线产品咨询

我在这儿: [微粉磨机主页](#) >> [矿渣微粉磨](#) >> [微粉磨频繁振动原因以及解决办法](#)

### 微粉磨频繁振动原因以及解决办法

微粉磨是一种重要的制粉设备, 然而受到技术水平和其他条件的限制, 微粉磨的振动、噪声和粉尘问题一直没有得到很好的解决。后来, 上海世邦设计研发的新型微粉磨才真正的解决其噪声和粉尘等问题, 而其振动问题除了设备自身因素之外, 还与入磨物料性质有关。

PDF文档下载 



【微粉磨机型】: 矿渣微粉磨, LUM系列水渣微粉磨

【进料粒度】: 38-65mm

【生产能力】: 10-290t/h

【应用领域】: 水泥、煤、长石、方解石、滑石、萤石、铁矿、铜矿、磷矿石、石墨、石英、矿渣等。微粉磨广泛应用于冶金、建材、化工、矿山等领域, 进行工矿产品物料的粉磨加工, 适宜加工莫氏硬度七级以下、湿度在6%以下的各种非易燃易爆物料。

#### 微粉磨频繁振动原因以及解决办法

##### 微粉磨振动原因之物料性质

一是物料的进料大小及均匀程度。当进料粒度过大时, 一次研磨成功率下降, 回粉率过高, 料层上粉状物料比配增加, 原有的级配平衡被冲破, 就会产生振动; 当进料粒度过小时, 粉状颗粒增多, 不易形成有效的料层, 便很容易引发磨辊与磨盘的撞击, 产生振动; 同样的道理, 进料粒度不均会导致料层厚薄不均, 进而导致磨辊撞击减震器产生振动。

二是物料的水分湿度。当进水水分过好时, 物料很容易粘结形成料饼, 厚度不均导致振动。

三是物料的易磨性。一般情况下, 物料的易磨性不好时, 磨机的粉磨效率和能力都会被迫变小, 如果不减料的情况下很容易产生振动。



##### 微粉磨振动原因之设备故障

一是衬板的磨损严重。衬板磨损严重会使磨盘上的大块物料集在磨盘外沿地域, 造成此方位的磨盘料层加厚, 加剧磨辊起伏从而引起惯性冲击和振动。

二是轴承损坏。运行中, 微粉磨内部的轴承损坏会使磨辊不转吐渣, 发生振动。

